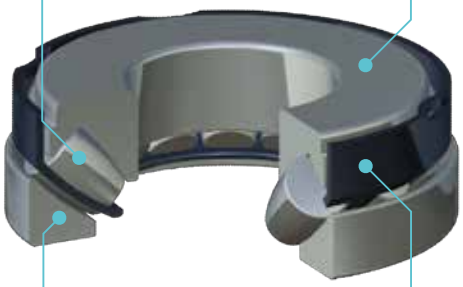
EXS1
スラスト自動調心ころ軸受

高負荷容量
■ 大径ころを採用し高負荷容量化を実現
■ 高清浄度鋼の採用により、長寿命化を実現

低昇温・許容回転速度アップ
■ 保持器形状の最適化により、保持器の摺動抵抗を低減
■ 運転時の保持器姿勢最適化により、温度上昇を抑制
特に横軸でグリース潤滑時の温度上昇は従来品に対し抑制
■ ころ端面の粗さ向上による回転抵抗の低減
■ 低昇温化により許容回転速度の向上を実現

ころ
■大径ころの採用による高負荷容量
■端面粗さ向上による回転抵抗低減

内輪
■軌道曲率最適化による応力の均一化
■使用温度200℃への対応



外輪
■軌道曲率最適化による応力の均一化
■使用温度200℃への対応

プレス保持器
■形状最適化により摺動抵抗を低減
■縦軸に加え、横軸での使用にも対応

293SERIES

呼び番号	主要寸法(mm)				基本動定格荷重 Ca(kN)	基本静定格荷重 Coa(kN)	許容回転速度(min⁻¹) (1)		参考寸法(mm)					
	d	D	T	r (最小)			グリース潤滑	油潤滑	d1	D1	B	B1	C	A
29320EXS1	100	170	42	1.5	545	1,400	1,500	3,200	147.8	126	27	38.2	20.8	58
29322EXS1	110	190	48	2	695	1,730	1,300	2,700	165.4	140	30.9	44	23	64
29328EXS1	140	240	60	2.1	1,080	2,840	950	2,100	210.6	179	38.5	54.8	29	82

294SERIES

呼び番号	主要寸法(mm)				基本動定格荷重 Ca(kN)	基本静定格荷重 Coa(kN)	許容回転速度(min⁻¹) (1)		参考寸法(mm)					
	d	D	T	r (最小)			グリース潤滑	油潤滑	d1	D1	B	B1	C	A
29412EXS1	60	130	42	1.5	445	915	1,800	3,600	113	87	27	37.1	20	38
29413EXS1	65	140	45	2	520	1,110	1,700	3,500	123	93.5	29.5	40	21	42
29414EXS1	70	150	48	2	610	1,350	1,600	3,100	128.3	98.4	32	42.7	23	44
29415EXS1	75	160	51	2	670	1,470	1,600	3,000	140	105.6	34.5	45.6	24	47
29416EXS1	80	170	54	2.1	760	1,630	1,500	2,700	149	113	36	48.2	26	50
29417EXS1	85	180	58	2.1	820	1,810	1,300	2,600	158.2	120.5	37	50.6	28	54
29418EXS1	90	190	60	2.1	935	2,080	1,300	2,400	162	127	40.5	53	29	56
29420EXS1	100	210	67	3	1,150	2,530	1,100	2,200	181	139	44.5	59.6	32	62
29422EXS1	110	230	73	3	1,350	3,150	950	1,900	199.6	153.4	48	64.4	35	69
29424EXS1	120	250	78	4	1,510	3,750	900	1,800	218	166.5	54	70.9	37	74
29426EXS1	130	270	85	4	1,750	4,300	850	1,500	236.4	181	56	75	41	81
29428EXS1	140	280	85	4	1,760	4,350	850	1,500	246	196	53.6	74.4	41	86
29430EXS1	150	300	90	4	2,130	5,150	800	1,400	265.4	207.5	58.5	80.8	44	92
29432EXS1	160	320	95	5	2,350	5,750	750	1,300	283.8	222	62.5	85.7	45	99
29434EXS1	170	340	103	5	2,560	6,550	700	1,200	299.7	237	67	91.1	50	104
29436EXS1	180	360	109	5	2,850	7,350	650	1,100	317	250	71.5	97.6	52	110
29438EXS1	190	380	115	5	3,200	8,250	600	1,000	334.5	264	77	102.3	55	117
29440EXS1	200	400	122	5	3,500	8,950	550	950	351.2	276	80	109	59	122

注(1) 許容回転速度は以下のように定義しています。
●油潤滑　基本静定格荷重Coaの5%荷重下、粘度VG32の潤滑油を循環給油にて毎分1リットル供給し運転したときに外輪温度が80℃以下となる回転速度としています。
●グリース潤滑　基本静定格荷重Coaの5%荷重下、ちょう度NLGI3を空間容積100%封入し、慣らし運転実施後、運転したときに外輪温度が80℃以下となる回転速度としています。
いずれの潤滑法も使用される条件(運転荷重、回転速度パターン、潤滑条件等)が異なると、軸受の温度上昇も異なりますので、カタログ記載の許容回転速度に余裕を持ち選定ください。
注(2) 重荷重(一般に10%Caを超える荷重)がかかる場合には、内輪のつばを十分支持するdaの値を取る必要がありますので、NACHIにご相談ください。